

# ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	15% Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB es un producto de policarbonato + ABS (PC+ABS) con un 15% de carga. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB incluyen aplicaciones automotrices, de iluminación y reflectores. Las características incluyen: clasificación de resistencia a la llama, cumple con REACH, cumple con RoHS, estabilizador térmico, estabilizado UV

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-

### Características

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta reflectividad	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Reflectores	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	17.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	115 MPa	16679.37 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
	39.0 MPa	5656.48 psi	-

#### **Deformación a la tracción**

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
	13 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	13 kJ/m <sup>2</sup>	6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	90 kJ/m <sup>2</sup>	42.82 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	109 °C	228.2 °F	ISO 306/B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
<b>Comportamiento al fuego (2,00 mm)</b>	pasado	-	FMVSS

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Valor tristimulus</b>		-	-
	92 %	-	DIN 5033
	0.40 %	-	ISO 13468

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.