

ALCOM® AWL 109/15 WT1217-11LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	15% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® AWL 109/15 WT1217-11LB es un producto de policarbonato + ABS (PC+ABS) con un 15% de carga. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALCOM® AWL 109/15 WT1217-11LB incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: clasificación de resistencia a la llama, cumple con REACH, cumple con RoHS, estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Alta reflectividad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.30 to 0.60 % 0.50 % 0.60 %	- - -	ISO 294-4 - -
Dureza por indentación de bola	115 MPa	16679.37 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa 39.0 MPa	- 7251.9 psi 5656.48 psi	ISO 527-2 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
	13 %	-	-
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	109 °C	228.2 °F	ISO 306/B50
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	IEC 60695-2-12

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Comportamiento al fuego (2,00 mm)	pasado	-	FMVSS

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	92 %	-	DIN 5033
	0.40 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.