

ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE5 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE5 UV es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE5 UV incluyen automotriz y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Lubricado Estabilizado UV Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE (5%) Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	55 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 °C	258.8 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F 212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.