

ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE8

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE8 es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC + ABS 750/8 PTFE8 incluyen piezas de ingeniería/industriales, automotrices y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Lubricado Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante de PTFE (8%)	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Partes de Máquina/ mecánicas		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	13.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	108 °C	226.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	130 °C	266.0 °F	ISO 306/ B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F 212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.