

ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	8,0% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS) cargado con 8.0% de fibra de carbono. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF incluyen piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: conforme a REACH, conforme a RoHS, conductor, alta rigidez, estabilizado frente a UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 8.0% Relleno por Peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Conductivo eléctricamente Alta rigidez	- -	- -
Usos	Carcasas Partes de Máquina/mecánicas		- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	128 MPa	18564.86 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.1 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	128 MPa	18564.86 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	28 kJ/m ²	13.32 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 °C	258.8 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+9 ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F 212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 100 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		158.0 - 212.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.