

# ALCOM® PC + AWL 750/20.1 WT1407-04LB

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	20% Carga	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PC + AWL 750/20.1 WT1407-04LB es un producto de Policarbonato + ABS (PC+ABS) relleno con un 20% de relleno. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PC + AWL 750/20.1 WT1407-04LB incluyen automotriz, aplicaciones eléctricas/electrónicas, aplicaciones de iluminación y reflectores. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Alta reflectividad	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	electrónicas	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	Reflectores		
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	118 MPa	17114.48 psi	ISO 2039-1
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	53.0 MPa	7687.01 psi	-
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	4.0 %	-	-
	10 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	80 kJ/m <sup>2</sup>	38.06 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	120 °C	248.0 °F	ISO 306/B50

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Valor tristimulus</b>		-	-
	91 %	-	DIN 5033
	0.10 %	-	ISO 13468

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F	-
		212.0 - 230.0	
		°F	

### **Tiempo de secado**

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	4.0 to 8.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.