

ALCOM® POM 770/1 Si2

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® POM 770/1 Si2 es un producto de copolímero de Acetal (POM). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® POM 770/1 Si2 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Estabilizador Térmico Lubricado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de silicona (2%)	- -	- -
Características	Copolímero Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones automotrices	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Rodamientos	-	-
	Engranajes	-	-
	Partes de Máquina/ mecánicas	-	
	Ruedas		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.39 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	124 MPa	17984.71 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	44 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 178
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla			
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	96.0 °C	204.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	146 °C	294.8 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado			
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado			
	3.0 to 5.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.