

ALCOM® POM 770/1 SLAP

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® POM 770/1 SLAP es un producto de copolímero de Acetal (POM) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® POM 770/1 SLAP incluyen piezas de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Estabilizador Térmico Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Engranajes Partes de Máquina/ mecánicas Ruedas	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 2.38 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado			
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado			
	3.0 to 5.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.