

ALCOM® POM 770/1 WT1153-07LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® POM 770/1 WT1153-07LB es un producto de copolímero de Acetal (POM) relleno con aditivo. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® POM 770/1 WT1153-07LB incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Alta reflectividad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	25.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	13 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	148 °C	298.4 °F	ISO 306/ B50

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	87 %	-	DIN 5033
	0.13 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
		100 to 110 °C	212.0 - 230.0
		100 to 110 °C	°F
			212.0 - 230.0 °F
Tiempo de secado		-	-
		3.0 to 5.0 hr	-
		2.0 to 3.0 hr	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.