

ALCOM® POM 770/1.1 CF10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	10% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® POM 770/1.1 CF10 es un producto de copolímero de Acetal (POM) relleno con un 10% de fibra de carbono. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® POM 770/1.1 CF10 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Conductivo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso	-	-
Características	Copolímero Conductivo eléctricamente	- -	- -
Usos	Aplicaciones automotrices Rodamientos Partes de Máquina/mecánicas	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	13 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	145 °C	293.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	151 °C	303.8 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	5.0E+2 ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F	-
		212.0 - 230.0 °F	
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 5.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.