

# ALTECH® POM A 2025/576 GF25 LE

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	25% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® POM A 2025/576 GF25 LE es un producto de Copolímero de Acetal (POM) relleno con un 25% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Buen desmoldeo Estabilizador térmico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Copolímero	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Bajas emisiones	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.56 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	3.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 6.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup> 30 kJ/m <sup>2</sup>	- 9.52 ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

-  
-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	154 °C	309.2 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	100 to 110 °C	212.0 - 230.0	-
	100 to 110 °C	°F	-
		212.0 - 230.0 °F	
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	3.0 to 5.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.