

# ALTECH® POM A 3030/500 GB30

|                     |                            |                  |                                |
|---------------------|----------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH         | <b>Categoría</b> | Acetal (POM) Copolymer         |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Microesferas de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

ALTECH® POM A 3030/500 GB30 es un producto de Copolímero de Acetal (POM) relleno con un 30% de perlas de vidrio. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Copolímero, Buena Estética, Buen Desprendimiento del Molde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico                       | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---------------------------------------|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Perla de vidrio, 30% relleno por peso | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | estabilizador térmico                 | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Copolímero                            | -                | -      |
|                         | Buena fluidez                         | -                | -      |
|                         | Buena Liberación del Molde            | -                | -      |
|                         | Buena Acabado Superficial             | -                | -      |
|                         | Estabilizado térmicamente             | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |                        |                         |               |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | EC 1907/2006 (REACH)   | -                       | -             |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>             | Cumplimiento RoHS      | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Moldeo por inyección   | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>                             |                             |                         |               |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                          | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                           | 1.59 g/cm <sup>3</sup>      | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b> | 6.00 cm <sup>3</sup> /10min | -                       | ISO 1133      |

  

| <b>Mecánico</b>                                  |  |   |                     |
|--|--|---|---------------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>                         | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b>       |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 2700 MPa                                       | 391602.6 psi  | ISO 527-2           |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 35.0 MPa                                       | 5076.33 psi   | ISO 527-2           |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 20 %   | -   | ISO 527-2           |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 3200 MPa                                       | 464121.6 psi  | ISO 178             |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 60.0 MPa                                       | 8702.28 psi   | ISO 178             |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 3.0 kJ/m <sup>2</sup><br>2.0 kJ/m <sup>2</sup> | -<br>1.43 ft·lb/in <sup>2</sup><br>0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO<br>179/1eA<br>- |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> |  |   | ISO<br>179/1eU      |

| <b>Mecánico</b>  |                        |                             |               |
|------------------|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
|                  |                        | -                           | -             |
|                  | 50 kJ/m <sup>2</sup>   | 23.79 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |
|                  | 35 kJ/m <sup>2</sup>   | 16.65 ft·lb/in <sup>2</sup> |               |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 145 °C                 | 293.0 °F                | ISO 306/B50   |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 |                        | -                       | -             |
|  | 100 to 110 °C          | 212.0 - 230.0           | -             |
|  | 100 to 110 °C          | °F                      | -             |
|  |                        | 212.0 - 230.0           |               |
|  |                        | °F                      |               |
| <b>Tiempo de secado</b>                      |                        | -                       | -             |
|  | 3.0 to 5.0 hr          | -                       | -             |
|  | 2.0 to 3.0 hr          | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 180 to 220 °C          | 356.0 - 428.0           | -             |
|  |                        | °F                      |               |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 60.0 to 120 °C         | 140.0 - 248.0           | -             |
|  |                        | °F                      |               |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.