

ALCOM® PP 620/1 MR40 WT1034-05LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PP 620/1 MR40 WT1034-05LB es un producto de polipropileno relleno con un 40% de relleno. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PP 620/1 MR40 WT1034-05LB incluyen aplicaciones automotrices, de iluminación y reflectores. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 40% de relleno por peso	-	-
Características	Alta reflectividad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Iluminación Reflectores		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.27 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	22.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3620 MPa	525037.56 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	2.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
		0.9516 ft·lb/in ²	-
			ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	29 kJ/m ²	-	-
	10 kJ/m ²	13.8 ft·lb/in ²	-
		4.76 ft·lb/in ²	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	95 %	-	DIN 5033
	0.20 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.