

ALCOM® PP 620/1 WT1034-05LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PP 620/1 WT1034-05LB es un producto de polipropileno relleno con un 30% de relleno. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PP 620/1 WT1034-05LB incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Alta reflectividad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	25.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	79.0 °C	174.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	101 °C	213.8 °F	ISO 306/ B50

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	92 %	-	DIN 5033
	0.40 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0	-
	80.0 to 100 °C	°F	-
		176.0 - 212.0	
		°F	
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0	-
		°F	
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.