

ALCOM® PP 620/8 GF30 PTFE15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PP 620/8 GF30 PTFE15 es un producto de Homopolímero de Polipropileno (PP Homopolímero) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PP 620/8 GF30 PTFE15 incluyen automotriz y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Estabilizador térmico, Homopolímero, Lubricado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de PTFE (15%)	- -	- -
Características	Buena Resistencia al Desgaste	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilizado térmicamente Homopolímero		
Usos	Aplicaciones automotrices Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	4.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6650 MPa	964502.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.7 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	44 kJ/m ²	20.94 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Resistencia al impacto Charpy sin entalla

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de deflexión térmica 148 °C 298.4 °F ISO 75-2/A

Temperatura de reblandecimiento Vicat 136 °C 276.8 °F ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de secado 80.0 to 120 °C 176.0 - 248.0 °F -

Tiempo de secado 2.0 to 3.0 hr - -

Temperatura de procesamiento (fusión) 200 to 270 °C 392.0 - 518.0 °F -

Temperatura del molde 29.0 to 90.0 °C 84.2 - 194.0 °F -

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.