

ALCOM® PP 620/9 MRX80

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PP 620/9 MRX80 es un producto de Copolímero Aleatorio de Polipropileno (PP Copolímero Aleatorio) relleno con aditivo. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PP 620/9 MRX80 incluyen aplicaciones de construcción, muebles y artículos deportivos. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Copolímero.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Alta densidad	-	-
Usos	Aplicaciones de construcción	-	-
	Muebles	-	-
	Artículos deportivos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	2.60 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	10.0 MPa	1450.38 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	87.0 °C	188.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	88.0 °C	190.4 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.