

# ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM es un producto de copolímero de polipropileno (PP Copolímero) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM incluyen piezas automotrices y de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Acoplado químicamente, Copolímero

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
<b>Características</b>			- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Acoplado químicamente	-	-
	Copolímero	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Tenacidad Ultra Alta	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	0.40 to 0.60 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-
<b>Flujo en espiral</b>		-	-
	300 mm	11.81 in	-
	700 mm	27.56 in	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup> 10 kJ/m <sup>2</sup>	- 7.14 ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup> 50 kJ/m <sup>2</sup>	- 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU - -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	145 °C	293.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 3.0 hr	-	-
	200 to 270 °C		-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		392.0 - 518.0 °F	
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.