

ALTECH® NXT PP-B A 2035/450 GF35 CP

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | 33% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® NXT PP-B A 2035/450 GF35 CP es un producto de copolímero de polipropileno (PP Copolímero) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Automotriz. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Copolímero químicamente acoplado

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Acoplado químicamente | - | - |
| | Copolímero | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Tenacidad Ultra Alta | - | - |
| Usos | Aplicaciones automotrices | - | - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.16 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Contracción de moldeo | | - | ISO 294-4 |
| | 0.40 to 0.60 % | - | - |
| | 0.30 to 0.50 % | - | - |
| Flujo en espiral | | - | - |
| | 200 mm | 7.87 in | - |
| | 600 mm | 23.62 in | - |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6500 MPa | 942747.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 5500 MPa | 797709.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 178 |

ISO
179/1eA

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 10 kJ/m ² | - | - |
| | 10 kJ/m ² | 4.76 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 45 kJ/m ² | - | ISO 179/1eU |
| | 45 kJ/m ² | 21.41 ft·lb/in ² | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 145 °C | 293.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 110 °C | 230.0 °F | ISO 306/B50 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 3.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 200 to 270 °C | 392.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 20.0 to 90.0 °C | 68.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.