

ALTECH® NXT PP-H A 2030/451 GF30 IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® NXT PP-H A 2030/451 GF30 IM es un producto de Polipropileno Homopolímero (PP Homopolímero) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® NXT PP-H A 2030/451 GF30 IM incluyen partes automotrices y de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Clasificado para fuego, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Químicamente acoplado, Buena tenacidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
Características			- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Acoplado químicamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Tenacidad Ultra Alta	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.12 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	30.0 cm	-	-
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.50 %	-	-
	0.30 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6300 MPa	913739.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	115 MPa	16679.37 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 4.76 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ² 30 kJ/m ²	- 21.41 ft·lb/in ² 14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	145 °C	293.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.