

ALTECH® NXT PP-H A 2050/456 LE GF50 CP

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® NXT PP-H A 2050/456 LE GF50 CP es un producto de homopolímero de polipropileno (PP Homopolymer) cargado con 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Aplicación típica: automoción. Las características incluyen: con clasificación de inflamabilidad, conforme a REACH, conforme a RoHS, acoplado químicamente, buena tenacidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Acoplado químicamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Homopolímero	-	-
	Bajas emisiones	-	-
	Tenacidad Ultra Alta	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.40 to 0.80 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-
Flujo en espiral		-	-
	150 mm	5.91 in	-
	600 mm	23.62 in	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ² 14.27 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	145 °C	293.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.