

# ALTECH® PP-B A 2015/550 GF15 CP

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PP-B A 2015/550 GF15 CP es un producto de Copolímero de Polipropileno (PP Copolímero) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Copolímero Químicamente Acoplado.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Acoplado químicamente Copolímero	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.00 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	4.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	132 °C	269.6 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	116 °C	240.8 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0	-
	80.0 to 100 °C	°F 176.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.