

ALTECH® PP-B A 4430/100 MR30

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Carbonato de calcio; 10% Talco	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-B A 4430/100 MR30 es un producto de Polipropileno Copolímero (PP Copolímero) relleno con un 20% de carbonato de calcio y un 10% de talco. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PP-B A 4430/100 MR30 incluyen electrodomésticos y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Carbonato de Calcio, 20% Relleno por Peso Talco, 10% relleno por peso	- - -	- - -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Copolímero Estabilizado térmicamente	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Electrodomésticos Carcasas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	16.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	30 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	75.0 °C	167.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 120 °C	-	-
	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
		176.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.