

# ALTECH® PP-B A 4920/500 MR20

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	20% Talco	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PP-B A 4920/500 MR20 es un producto de copolímero de polipropileno (PP Copolymer) cargado con 20% talco. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PP-B A 4920/500 MR20 incluyen automoción, aplicaciones eléctricas/electrónicas y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Estabilizador térmico Alto flujo

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Talco, 20% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Copolímero	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alto flujo	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas interiores	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.03 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 2039-1
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	20 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>			ISO 179/1eA

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	-
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO
	100 kJ/m <sup>2</sup>	47.58 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eU
	30 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
			-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	72.0 °C	161.6 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	75.0 °C	167.0 °F	ISO 306/ B50
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 70.0 °C	68.0 - 158.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.