

ALTECH® PP-B B 4915/500 MR15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	15% Talco	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-B B 4915/500 MR15 es un producto de copolímero de polipropileno (PP Copolymer) cargado con 15% talco. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Copolímero Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Talco, 15% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Copolímero Estabilizado térmicamente	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
--------------------------	-------------------	---	---

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
--	-------------	---	----------

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Esfuerzo a la tracción	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
-------------------------------	----------	------------	-----------

Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 178
--------------------------	----------	--------------	---------

Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
--	----------------------	----------------------------	------------

Resistencia al impacto Izod sin entalla	100 kJ/m ²	47.58 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
--	-----------------------	-----------------------------	------------

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de reblandecimiento Vicat	80.0 °C	176.0 °F	ISO 306/B50
--	---------	----------	-------------

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de secado	60.0 to 90.0 °C	- 140.0 - 194.0	
------------------------------	-----------------	--------------------	--

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		°F	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0	-
		°F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0	-
		°F	-
Temperatura del molde	20.0 to 70.0 °C	68.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.