

ALTECH® PP-H A 1000/249 FR

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 1000/249 FR es un producto de homopolímero de polipropileno (PP Homopolímero). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado como llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Retardante de llama Alta fluidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E80168-626889	-	-
Aditivo	Retardante de llama Desactivador de Metal	- -	- -
Características	Retardante de llama Alto flujo Homopolímero	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.910 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	30.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	14 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.2 kJ/m ²	1.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	73.0 °C	163.4 °F	ISO 75-2/A
	100 °C	212.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0	-
	80.0 to 120 °C	°F	-
		176.0 - 248.0	
		°F	
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0	-
		°F	
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.