

ALTECH® PP-H A 2020/159 GF20 CP

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 2020/159 GF20 CP es un producto de Polipropileno Homopolímero (PP Homopolímero) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PP-H A 2020/159 GF20 CP incluyen automoción y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Acoplado químicamente Buena tenacidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Características	Acoplado químicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Tenacidad Ultra Alta	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	
	Carcasas	-	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4100 MPa	594655.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C	266.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 °C	258.8 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 120 °C	-	-
	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
		176.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.