

ALTECH® PP-H A 2030/156 GF30 CP

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 2030/156 GF30 CP es un producto de homopolímero de polipropileno (PP Homopolímero) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Acoplado químicamente Estabilizador de calor Homopolímero

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Acoplado químicamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Homopolímero	-	-
Usos	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.12 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5300 MPa	768701.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	148 °C	298.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	138 °C	280.4 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0	-
	80.0 to 120 °C	°F 176.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.