

# ALTECH® PP-H A 2030/157 GF30 CP

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH  | <b>Categoría</b> | PP Homopolymer                 |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 2030/157 GF30 CP es un producto de Homopolímero de Polipropileno (PP Homopolymer) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Acoplado químicamente Estabilizador térmico Homopolímero

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | estabilizador térmico                    | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Acoplado químicamente                    | -                | -      |
|                         | Estabilizado térmicamente                | -                | -      |
|                         | Homopolímero                             | -                | -      |
| <b>Usos</b>             | Carcasas                                 | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |                        |                         |               |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | EC 1907/2006 (REACH)   | -                       | -             |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>             | Cumplimiento RoHS      | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>                             |                             |                         |               |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                          | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                           | 1.11 g/cm <sup>3</sup>      | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b> | 15.0 cm <sup>3</sup> /10min | -                       | ISO 1133      |
| <b>Contracción de moldeo</b>              | 0.75 to 1.1 %               | -                       | ISO 294-4     |
|   | 0.35 to 0.65 %              | -                       | -             |

  

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                             |               |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 6700 MPa               | 971754.6 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 90.0 MPa               | 13053.42 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 3.0 %                  | -                           | ISO 527-2     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 6100 MPa               | 884731.8 psi                | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 120 MPa                | 17404.56 psi                | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 8.0 kJ/m <sup>2</sup>  | 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 40 kJ/m <sup>2</sup>   | 19.03 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>      | 148 °C                 | 298.4 °F                | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 135 °C                 | 275.0 °F                | ISO 306/B50   |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                           |               |
|--|------------------------|---------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 |                        | -                         | -             |
|  | 80.0 to 120 °C         | 176.0 - 248.0             | -             |
|  | 80.0 to 120 °C         | °F<br>176.0 - 248.0<br>°F | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      |                        | -                         | -             |
|  | 2.0 to 4.0 hr          | -                         | -             |
|  | 2.0 to 3.0 hr          | -                         | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 200 to 270 °C          | 392.0 - 518.0 °F          | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 20.0 to 90.0 °C        | 68.0 - 194.0 °F           | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.