

ALTECH® PP-H A 2030/158 GF30 CP

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 2030/158 GF30 CP es un producto de Homopolímero de Polipropileno (PP Homopolymer) cargado con 30% de fibra de vidrio. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Acoplado químicamente Estabilizador térmico Homopolímero

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Acoplado químicamente | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Homopolímero | - | - |
| | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Certificaciones de organismos | | | |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|---|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.12 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 4.00 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6200 MPa | 899235.6 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 5700 MPa | 826716.6 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 125 MPa | 18129.75 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 10 kJ/m ² | 4.76 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 8.0 kJ/m ² | 3.81 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 55 kJ/m ² | 26.17 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| | 35 kJ/m ² | 16.65 ft·lb/in ² | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 148 °C | 298.4 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 138 °C | 280.4 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 to 120 °C | 176.0 - 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 200 to 270 °C | 392.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 20.0 to 90.0 °C | 68.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.