

# ALTECH® PP-H A 2030/750 GF30 CP

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 2030/750 GF30 CP es un producto de Polipropileno Homopolímero (PP Homopolímero) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Automoción. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Acoplado químicamente Buena tenacidad Estabilizador térmico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Acoplado químicamente	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Tenacidad Ultra Alta	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	5.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	120 MPa	17404.56 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	130 °C	266.0 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0	-
	80.0 to 120 °C	°F 176.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.