

ALTECH® PP-H A 4940/106 MR40

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Talco	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PP-H A 4940/106 MR40 es un producto de homopolímero de polipropileno (PP Homopolímero) relleno con un 40% de talco. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumplimiento con REACH Cumplimiento con RoHS Estabilizador térmico Homopolímero

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Talco, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Homopolímero	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	7.0 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	51.0 MPa	7396.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	27 kJ/m ²	12.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	136 °C	276.8 °F	ISO 75-2/B
	89.0 °C	192.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	7.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 70.0 °C	68.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.