

# ALCOM® PS 500/1 VD120 GF30

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	PS (GPPS)
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PS 500/1 VD120 GF30 es un producto de poliestireno de uso general relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PS 500/1 VD120 GF30 incluyen aplicaciones médicas/de salud y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente	- -	- -
<b>Usos</b>	Carcasas Aplicaciones Médicas/		

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Sanitarias	-	-
	Cuidado personal	-	-
		-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.32 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	1.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Humedad</b>	0.10 %	-	ISO 15512

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8850 MPa	1283586.3 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	1.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
	3.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.43 ft·lb/in <sup>2</sup>	

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>			ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup>	- 5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	105 °C	221.0 °F	ISO 306/B50
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 70.0 °C	50.0 - 158.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.