

ALTECH® MBS A 1000/500

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PS (GPPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® MBS A 1000/500 es un producto de poliestireno de uso general. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Modificado por impacto, Estabilizado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto Estabilizador de Procesamiento	- -	- -
Características	Modificado por impacto	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	55.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	26.0 MPa	3770.99 psi	-
	26.0 MPa	3770.99 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	2.0 %	-	-
	45 %	-	-
Módulo de flexión	2050 MPa	297327.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	42.0 MPa	6091.6 psi	-
	34.0 MPa	4931.29 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
		0.9516 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.0 kJ/m ²		-
	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	450 kJ/m ²	214.11 ft·lb/in ²	179/1eU
	20 kJ/m ²		-
	25 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	-
		11.89 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	71.0 °C	159.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	70.0 °C	158.0 °F	ISO 306/ B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC
	650 °C	1202.0 °F	60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.0 °C	149.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 60.0 °C	50.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.