

ALCOM® TPU 810/3070.1 CF15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	15% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® TPU 810/3070.1 CF15 es un producto de Elastómero de Poliuretano Termoplástico relleno con un 15% de fibra de carbono. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® TPU 810/3070.1 CF15 incluyen automotriz y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Conductor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 15% Relleno por Peso	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
Dureza Shore	55	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	590 MPa	85572.42 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	600 MPa	87022.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	62.0 °C	143.6 °F	ISO 75-2/A
	58.0 °C	136.4 °F	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	50 ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	1.0 to 3.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.050 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
Temperatura de fusión	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.