

## ALFATER XL® A80E 1GP0000

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH | <b>Categoría</b> | TPV                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ALFATER XL® A80E 1GP0000 es un producto de Vulcanizado Termoplástico (TPV). Se puede procesar por extrusión y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALFATER XL® A80E 1GP0000 incluyen automotriz, aplicaciones de construcción, aplicaciones eléctricas/electrónicas, aplicaciones de sellado y cableado. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena resistencia a la intemperie

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                   | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Resistente a Álcalis              | -                | -      |
|                        | Buena Resistencia a la Intemperie | -                | -      |
|                        | Resistente al ozono               | -                | -      |
|                        |                                   |                  |        |
| <b>Usos</b>            | Aplicaciones automotrices         | -                | -      |
|                        | Recubrimiento de cable            | -                | -      |
|                        | Conducto                          | -                | -      |
|                        | Aplicaciones de construcción      | -                | -      |
|                        |                                   |                  |        |

| <b>Información General</b>                   |                         |                          |                     |
|--|-------------------------|--------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>       |
|  | Perfiles                | -                        |                     |
|  | Sellos                  | -                        |                     |
| <b>Certificaciones de organismos</b>         | EC 1907/2006 (REACH)    | -                        | -                   |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>                     | Cumplimiento RoHS       | -                        | -                   |
| <b>Método de procesamiento</b>               | Extrusión               | -                        | -                   |
| <b>Físico</b>                                |                         |                          |                     |
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>       |
| <b>Densidad</b>                              | 0.970 g/cm <sup>3</sup> | -                        | ISO 1183            |
| <b>Dureza Shore</b>                          | 80                      | -                        | ISO 868             |
| <b>Mecánico</b>                              |                         |                          |                     |
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>       |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                | 4.30 MPa<br>10.5 MPa    | 623.66 psi<br>1522.9 psi | ISO 527-2<br>ISO 37 |
| <b>Elongación a la tracción</b>              | 500 %                   | -                        | ISO 37              |
| <b>Resistencia al desgarro</b>               | 39 kN/m                 | -                        | ISO 34-1            |
| <b>Deformación permanente por compresión</b> | 44 %                    | -                        | ISO 815             |
| <b>Térmico</b>                               |                         |                          |                     |
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>  | <b>Método</b>       |
| <b>Temperatura de servicio</b>               | -40 to 125 °C           | -40.0 - 257.0 °F         | -                   |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b> | 70.0 to 80.0 °C | 158.0 - 176.0 °F | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>      | 2.0 to 4.0 hr   | -                | -      |
| <b>Temperatura de fusión</b> | 195 to 215 °C   | 383.0 - 419.0 °F | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.