

## ALFATER XL® A80I 2GP0050

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	TPV
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALFATER XL® A80I 2GP0050 es un producto de Vulcanizado Termoplástico (TPV). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALFATER XL® A80I 2GP0050 incluyen automotriz, tapas/tapones/cierres, aplicaciones de construcción, piezas de ingeniería/industriales y muebles. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena resistencia a la intemperie

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Resistente a Alkalies	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Resistente al ozono	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Tapas	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Muebles	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Mangos	-	-
	Perillas	-	-
	Sellos	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.950 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	4.40 MPa 8.00 MPa	638.17 psi 1160.3 psi	ISO 527-2 ISO 37
<b>Elongación a la tracción</b>	490 %	-	ISO 37
<b>Resistencia al desgarro</b>	36 kN/m	-	ISO 34-1
<b>Deformación permanente por compresión</b>	53 %	-	ISO 815

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de servicio</b>	-40 to 125 °C	-40.0 - 257.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 70.0 °C	50.0 - 158.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.