Zythane® 5060A

Fabricante	Alliance Polymers & Services	**Categoría**	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Zythane 5060A es un TPU a base de poliéster específicamente formulado para aplicaciones de extrusión. Exhibe una excelente resistencia a la abrasión y tenacidad, y tiene buena estabilidad hidrolítica, resistencia al aceite, combustible y disolventes. Se suministra sin color en forma de pellets. Aplicaciones típicas: Las aplicaciones de Zythane 5060A incluyen, entre otras, tubos espirales y neumáticos, cintas redondas y en V, fuelles moldeados por soplado.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	resistencia a solventes Buena Resistencia al Desgaste resistencia al combustible Resistencia al aceite Buena Tenacidad Estabilidad a la hidrólisis	- - - - - -	- - - - - -
Usos	Accesorios de Tubería	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Incoloro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Extrusión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la abrasión Taber	33.0 mg	-	ASTM D1044
Abrasión	40 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	13.0 MPa 25.0 MPa	- 1885.49 psi 3625.95 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	440 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	123 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	28 % 43 %	- - -	ASTM D395B ASTM D395B

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D395B

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-13.9 °C	6.98 °F	DSC
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C	284.0 °F	ASTM D1525

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 °C	185.0 °F	-
	85.0 °C	185.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura media	205 °C	401.0 °F	-
Temperatura frontal	215 °C	419.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura Zona 1 del cilindro	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	205 °C	401.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	215 °C	419.0 °F	-
Temperatura del dado	220 °C	428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.