Viprene™ G40D-32U-NAT

Fabricante	Alliance Polymers & Services	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Viprene™ G40D-32U-NAT es un TPV estabilizado contra UV y calor (elastómero vulcanizado termoplástico). Este material puede procesarse fácilmente por extrusión o moldeo por inyección. Presenta características de fácil flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a UV Buena Liquidez Estabilidad térmica	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.940 g/cm³	-	ISO 2781
Dureza Durometro	92 40	- - -	ISO 868 ISO 868 ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	8.40 MPa 10.2 MPa 14.1 MPa	- 1218.32 psi 1479.39 psi 2045.04 psi	ISO 37 ISO 37 ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	500 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	79 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	53 %	-	ASTM D395B

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ASTM D746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB HB HB	- - - -	UL 94 UL 94 UL 94 UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C 80.0 °C	176.0 °F 176.0 °F	- -
Tiempo de secado	3.0 hr 3.0 hr	- -	- -
Temperatura trasera	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura media	195 °C	383.0 °F	-
Temperatura frontal	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm²	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura Zona 1 del cilindro	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	205 °C	401.0 °F	-
Temperatura del dado	215 °C	419.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.