# Viprene™ G85A-32U-NAT

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Alliance Polymers & Services | **Categoría** | TPV |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Viprene™ G85A-32U-NAT es un TPV (elastómero vulcanizado termoplástico) estabilizado UV y térmicamente. Este material se puede procesar fácilmente por extrusión o moldeo por inyección. Presenta características de fácil flujo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Aditivo** | estabilizador térmico<br>Estabilizador UV | -<br>- | -<br>- |
| **Características** | Buena Resistencia a UV<br>Buena Liquidez<br>Estabilidad térmica | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.960 g/cm³ | - | ISO 2781 |
| **Dureza Durometro** | 85 | - | ISO 868 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 4.80 MPa<br>7.10 MPa<br>11.1 MPa | -<br>696.18 psi<br>1029.77 psi<br>1609.92 psi | ISO 37<br>ISO 37<br>ISO 37<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 500 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 57 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 47 % | - | ASTM D395B |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | -60.0 °C | -76.0 °F | ASTM D746 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB<br>HB<br>HB | -<br>-<br>-<br>- | UL 94<br>UL 94<br>UL 94<br>UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C<br>80.0 °C | 176.0 °F<br>176.0 °F | -<br>- |
| **Tiempo de secado** | 3.0 hr<br>3.0 hr | -<br>- | -<br>- |
| **Temperatura trasera** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 185 °C | 365.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 190 °C | 374.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Tonelaje de cierre** | kN/cm² | - | - |
| **Desconocido** | | -<br>- | -<br>- |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 190 °C | 374.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 195 °C | 383.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 205 °C | 401.0 °F | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.