

# Anjacom® 555-GF17

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	17% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 555-GF17 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con 17% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Anjacom® 555-GF17: Clasificación de Flama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 17% de relleno por peso	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.16 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	6.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ISO 62

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	1.6 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 306/B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 3.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.