

# Anjacom® 250-GF30

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 250-GF30 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 250-GF30: Clasificado para Llamas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E169818-225425	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.85 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	7.0 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-
		-	-
<b>Número de viscosidad</b>	150 cm <sup>3</sup> /g	-	ISO 307

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	90 kJ/m <sup>2</sup>	42.82 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 306/ B50
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	DSC

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez eléctrica</b>	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	400 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	500 °C	932.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 10 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.