

Anjacom® 250-GFK20/10

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	10% Microesferas de vidrio; 20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 250-GFK20/10 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 10% de perlas de vidrio y un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 250-GFK20/10: Clasificado para Llamas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 10% relleno por peso Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	7.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.2 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	220 °C	428.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.