

# Anjacom® 250-GK30

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Microesferas de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 250-GK30 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de perlas de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 250-GK30: Clasificado para Llamas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.32 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	7.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4900 MPa	710686.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	8.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/B
	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	DSC

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.