

## Anjacom® 255-H/GF30

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Anjacom® 255-H/GF30 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjacom® 255-H/GF30 son: Estabilizador de Calor Clasificado para Llamas

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	7.5 %	-	ISO 62
	2.3 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	60 kJ/m <sup>2</sup>	28.55 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	212 °C	413.6 °F	ISO 75-2/B
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	203 °C	397.4 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	DSC

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 10 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.