

# Anjatech® R250-DT2/GF30

|                     |                           |                  |                                |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Almaak International GmbH | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio       | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Anjatech® R250-DT2/GF30 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Anjatech® R250-DT2/GF30: Modificado para impacto.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|------------------------------------------|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | Modificador de impacto                   | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Modificado por impacto                   | -                | -      |
| <b>Apariencia</b>       | Color natural                            | -                | -      |

| <b>Físico</b>            |                        |                         |               |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>          | 1.36 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Absorción de agua</b> | 7.0 %                  | -                       | ISO 62        |
|                          | 2.0 %                  | -                       | -             |

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                             |               |
|--------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 9500 MPa               | 1377861.0 psi               | ISO 527-2/1   |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 135 MPa                | 19580.13 psi                | ISO 527-2/5   |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 3.5 %                  | -                           | ISO 527-2/5   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 17 kJ/m <sup>2</sup>   | 8.09 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 80 kJ/m <sup>2</sup>   | 38.06 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |

| <b>Térmico</b>               |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fusión</b> | 220 °C                 | 428.0 °F                | DSC           |

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>        | 80.0 °C                | 176.0 °F                | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>             | 4.0 to 10 hr           | -                       | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.10 %                 | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 250 to 280 °C          | 482.0 - 536.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 80.0 to 100 °C         | 176.0 - 212.0 °F        | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |                                                                                                          |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong                                                                                            |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com                                                                                        |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com                                                                                     |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533                                                                                        |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.