

Anjacom® 300B

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 300B es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Europa para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	8.5 %	-	ISO 62
	2.8 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	240 °C 75.0 °C	- 464.0 °F 167.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	240 °C	464.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	DSC
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
	280 to 300 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		536.0 - 572.0 °F	
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.