

# Anjacom® 350-HS/GF30

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 350-HS/GF30 es un material de poliamida 66 (Nylon 66) reforzado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 350-HS/GF30: clasificación de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Resistente a la hidrólisis	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	5.2 %	-	ISO 62
	1.6 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	70 kJ/m <sup>2</sup>	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/B
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	250 °C	482.0 °F	ISO 306/B50
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	260 °C	500.0 °F	DSC

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 10 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.