

Anjacom® 355-H/GF30

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 355-H/GF30 es un material de poliamida 66 (Nylon 66) reforzado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Anjacom® 355-H/GF30 son: clasificación de llama, estabilizador térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.5 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
		3.09 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	50 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
		23.79 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	-	-
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/B
		482.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.