

Anjaflam® 350-FRO/GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Almaak International GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Anjaflam® 350-FRO/GF30 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjaflam® 350-FRO/GF30 son: Clasificación de Flama Retardante de Flama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Características | Retardante de llama | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.38 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 5.5 % | - | ISO 62 |
| | 1.7 % | - | - |
| | | - | - |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 1.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 6.5 kJ/m ² | 3.09 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 40 kJ/m ² | 19.03 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 250 °C | 482.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 250 °C | 482.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 250 °C | 482.0 °F | ISO 306/B50 |
| Temperatura de fusión (DSC) | 260 °C | 500.0 °F | DSC |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Clasificación de inflamabilidad | V-0 | - | UL 94 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 10 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.10 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 280 to 300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 120 °C | 176.0 - 248.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.