

Anjacom® R195-H/GF30

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	Nylon 66/6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® R195-H/GF30 es un material de Copolímero de Poliamida 66/6 (Nylon 66/6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjacom® R195-H/GF30 son: Clasificación de llama, estabilizador térmico. Aplicación típica de Anjacom® R195-H/GF30: Automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.80 to 1.3 %	-	ISO 294-4
	0.30 to 0.60 %	-	-
		-	-
Absorción de agua	5.8 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.7 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	48 kJ/m ²	22.84 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/B
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	220 °C	428.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	245 °C	473.0 °F	Internal Method

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	275 to 300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.